



MAGNETIZZAZIONE DELL'ACCIAIO

Materiale occorrente:

- 2 cavetti di collegamento (25 cm)
- 2 cavetti di collegamento (50 cm)
- Interruttore
- Bobina da 600 spire
- Nucleo ad U
- Supporto per ago magnetico
- Ago magnetico
- Astina di acciaio
- Limatura di ferro
- (Tenaglie)

Alimentazione: 8 - 10 V c.c.

Montaggio: V. fig. 1)

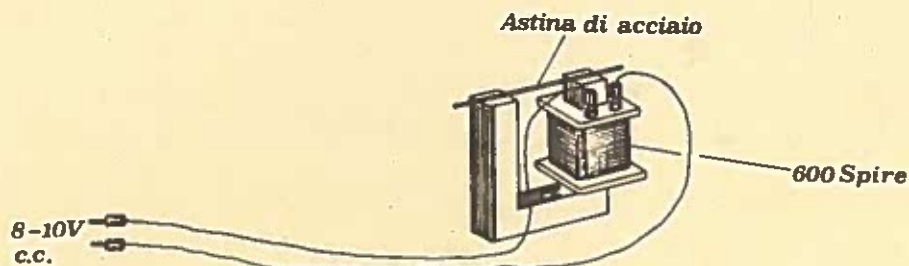


fig. 1

- Applicare la bobina al nucleo ad U e collegarla come indicato in figura 1).
 - Chiudere il circuito e determinare i poli Nord e Sud dell'elettromagnete per mezzo dell'ago magnetico.
 - Contrassegnare il polo nord eventualmente con nastro adesivo rosso.
- Tagliare dall'astina di acciaio un pezzo lungo circa 10 cm, tuffarlo nella limatura di ferro e verificare che non è magnetizzato.
Contrassegnare un'estremità dell'ago, indi collocarlo sull'elettromagnete con l'estremità non segnata sul polo nord. Chiudere il circuito per circa un minuto. Togliere l'ago ed immergerlo nella limatura. Esso risulta magnetizzato.
- Tramite l'ago magnetico determinare i poli dell'astina di acciaio.

Conclusione:

I magneti permanenti vengono preparati nel modo sopra descritto, facendo attenzione che l'estremo che si vuole Nord, supponiamo, appoggi sul polo Sud dell'elettromagnete e viceversa.